

Scheda Tecnica
Edizione 18.12.02
Identificazione 3.2.19
SikaTop®-Armatec® 110 EpoCem®

SikaTop®-Armatec® 110 EpoCem®

Malta liquida promotrice d'aggrappo e rivestimento
Inibitore di corrosione per i ferri d'armatura

Indicazioni generali

Descrizione Malta liquida promotrice d'aggrappo e rivestimento inibitore di corrosione per i ferri d'armatura, a tre componenti, a base cementizia, modificata con resine epossidiche e per riprese di getto tra calcestruzzo e calcestruzzo

Campi di impiego

Come rivestimento inibitore di corrosione per i ferri d'armatura:

- per riparazione di cemento armato in presenza di corrosione dei ferri d'armatura sottostanti
- per la protezione preventiva dei ferri d'armatura nelle sezioni in cemento armato sottili
- come malta liquida promotrice d'aggrappo su calcestruzzo, malta e acciaio
- per la riparazione del calcestruzzo quando si usano malte da rappezzo.

Vantaggi

Il SikaTop Armatec 110 EpoCem permette i seguenti vantaggi:

- aggrappo ottimale su acciaio e calcestruzzo
- agisce come efficace barriera contro le infiltrazioni d'acqua e cloruri
- contiene inibitori della corrosione
- realizza un eccellente rivestimento d'aggrappo per la successiva applicazione delle malte di riparazione (a base cementizia e di resine epossidiche)
- non è condizionato dall'umidità, non risente dell'umidità
- confezioni predosate pronte all'uso
- può essere applicato a spruzzo
- non infiammabile
- non contiene solventi

Caratteristiche

Descrizione malta liquida promotrice d'aggrappo e rivestimento inibitore di corrosione per i ferri d'armatura

Colore

Miscela: grigia
Comp. A: liquido bianco
Comp. B: liquido incolore
Comp. C: polvere grigio chiaro

Confezione

20 kg (A+B+C)
latte da 8 kg (A+B+C) = 4 unità di dosaggio da 2 kg (pallet da 33 confezioni da 8 kg)
legante (A+B) in confezioni da 40 kg = 10 unità predosate
legante (A+B) in confezioni da 200 kg = 50 unità predosate
sacco da 16 kg (C) su pallet da 33 confezioni da 16 kg

Conservazione

Nelle confezioni originali ben chiuse, se conservato correttamente, 12 mesi dalla data di produzione

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione Parti in peso: A:B:C = 1,14 : 2,56 : 16

Costruzioni



Tempo di vita utile (pot life) (6 kg)	3-4 ore (ad una temperatura ambiente da +10°C a +30°C)
Densità (a 20°C)	Comp. A: ≈ 1,05 kg/l Comp. B: ≈ 1,03 kg/l Comp. C: ≈ 1,69 kg/l (densità apparente prodotto sfuso asciutto) Comp. A+B+C 2,00 kg/l (densità della malta liquida non compattata all'impasto)
Potere d'aggrappo (a 23°C)	Sul calcestruzzo (pulito a getto): da 2 a 3 N/mm ² da 1 a 2 N/mm ²
Indice di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (μH₂O)	-700
Indice di resistenza alla diffusione dell'anidride carbonica (μ CO₂)	-40.000
Stoccaggio	Conservare a temperature comprese tra +5°C e +30°C Proteggere il componente C dall'umidità.

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione della superficie

Calcestruzzo, malta, pietra: il sottofondo deve essere pulito, sano ed esente da qualsiasi traccia di materiale incoerente, lattime, grassi ed oli.

Ferri: le superfici devono essere pulite ed esenti da qualsiasi traccia di grassi ed oli, ruggine e scorie di laminazione. Grado di pulitura SA 2.

Miscelazione

Prima di aprirli, agitare energicamente il componente A e B. Versare entrambi i liquidi in un contenitore d'impasto idoneo ed impastare per 30 secondi. Aggiungere lentamente il componente C continuando a mescolare. Impastare con mezzi meccanici per 3 minuti usando un agitatore elettrico a bassa velocità (250 giri/minuto) in modo da inglobare meno aria possibile nella miscela. Lasciar riposare per 5-10 minuti, fino a quando la miscela ottenuta presenta una consistenza pennellabile e non tende a sgocciolare. Se si utilizzano solo 2 kg per volta di una confezione da 8 kg, usare solo un quarto dei componenti A+B, osservando le tacche apposite poste sui flaconi. Unire i due componenti A+B ed aggiungere il contenuto di un sacco di plastica del componente C.

Applicazione

Come rivestimento inibitore della corrosione

Applicare una mano dello spessore da 0,5 a 1 mm sui ferri d'armatura puliti e dai quali sia stata rimossa la ruggine, utilizzando un pennello a setole rigide, un rullo o una pistola a spruzzo. Lasciar asciugare per un periodo di tempo analogo prima di applicare la malta da riparazioni.

Come promotore dell'aggrappo, per malta di riparazione o calcestruzzo

Bagnare a rifiuto il sottofondo (calcestruzzo) adeguatamente preparato. Quindi applicare una mano d'aggrappo di spessore non inferiore a 0,5 mm usando un pennello, rullo o idonea pistola a spruzzo.

Per ottenere i migliori risultati, lavorare bene la malta liquida promotrice d'aggrappo facendola penetrare nel sottofondo in modo da assicurare che tutte le irregolarità superficiali ne risultino completamente intasate. Applicare la malta di riparazione fresco su fresco sulla malta liquida d'aggrappo.

Tempi di attesa massimi tra l'applicazione della mano di malta liquida e quella della malta di riparazione:

+30°C 15 min.

+20°C 20 min.

+10°C 30 min.

Tempi di attesa superiori comporterebbero rischi di contaminazione dello strato promotore dell'aggrappo, cosa che potrebbe a sua volta determinare una riduzione del potere d'aggrappo delle mani successive.

Pulizia degli attrezzi

Per asportare il materiale non indurito dagli attrezzi di lavoro e delle attrezzature di miscelazione, usare dell'acqua. Una volta indurito il SikaTop Armatec 110 EpoCem può essere asportato solamente con mezzi meccanici.

Copertura

Come malta liquida promotrice d'aggrappo, in funzione delle condizioni del sottofondo, non meno di 1,5-2,0 kg/m².

Come rivestimento inibitore della corrosione 2 kg/m² su due mani, in funzione del metodo di applicazione.

Limiti di impiego	Temperatura minima di applicazione (ambiente e sottofondo): +10°C Temperatura massima del sottofondo: +30°C Attenersi strettamente ai dosaggi raccomandati Non aggiungere in nessun caso acqua alla miscela d'impasto.
Avvertenze	Il prodotto non è raccomandabile come ponte adesivo per malte preconfezionate monocomponenti.
Misure di sicurezza	
Precauzioni	In caso di contatto del SikaTop Armatec 110 EpoCem con gli occhi, naso, bocca o gola, lavare la zona interessata con moltissima acqua calda pulita e ricorrere immediatamente alle cure mediche.
Ecologia	Non smaltire nel comparto idrico o nel terreno, ma nel rispetto delle regolamentazioni vigenti a livello locale. Prima di smaltirli, miscelare il componente C con i componenti A+B e lasciarli indurire. Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.
Note legali	I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV**
= **UNI EN ISO 9002** =

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV**
= **UNI EN ISO 14001** =