

Bozza Scheda Tecnica

Edizione 20.01.06

Identificazione 4.1.02

Sikadur®-30

Sikadur®-30

pasta epossidica adesiva per placcaggi metallici e CFRP

Indicazioni generali**Descrizione**

Sikadur 30 è un prodotto a consistenza di pasta morbida, tixotropica, a base di resina epossidica, esente da solventi, a 2 componenti: resina (componente A bianco) e relativo induritore (componente B nero), forniti separatamente già dosati per comporre la miscela.

Campi di impiego

Come adesivo per rinforzi strutturali con il sistema CarboDur o con placcaggi metallici.

Vantaggi

- Lavorabilità prolungata
- Non cola anche in verticale o plafone
- Applicabile anche in presenza di elevata umidità atmosferica
- Esente da solventi
- Rapido indurimento
- Alta resistenza al creep sotto carichi permanenti
- Elevate resistenze meccaniche, all'abrasione e all'urto
- Ritiro limitatissimo
- Facile lavorabilità anche grazie alla diversa colorazione dei due componenti.
- Applicabile senza primer
- Impermeabile ai liquidi ed al vapore acqueo

Caratteristiche**Descrizione**

adesivo epossidico a consistenza di pasta morbida a due componenti predosati

Applicazioni

incollaggi strutturali

Confezioni

6 kg (A+B)

Consistenza

pasta morbida spatolabile

Colore

Componente A:	bianco
Componente B:	nero
Componenti A+B miscelati:	grigio chiaro

Tempo di conservazione

24 mesi nei contenitori originali ad una temperatura tra +5°C e +25°C

Dati tecnici**Peso specifico**

1,65 kg/dm³ ± 0,1 (A+B) (+23°C)

Sag flow (colatura)*

da 3 a 5 mm (a 35°C)

Modulo Elastico statico*

12.800 N/mm²

Resistenza al taglio *

> 15 N/mm²

Variazione di volume *

Ritiro: 0,04%

Costruzioni



Coefficiente di espansione termica Coefficiente W: $9 \times 10^{-5} \text{ x}^\circ\text{C}$ (range $-10^\circ\text{C}/+40^\circ\text{C}$)

Temperatura di applicazione min + 8°C max + 35°C

Rapporto di miscelazione comp. A : comp. B = 3:1 (parti in peso e in volume)

Stabilità termica*

Tg (*Temperatura di transizione vetrosa*)

stagionatura	temperatura	Tg
7 giorni	+ 45°C	+ 62°C

HDT (*Temperatura di Flessione sotto carico*)

Stagionatura	Temperatura	HDT
3 ore	+ 80°C	+ 53°C
6 ore	+ 60°C	+ 53°C
7 giorni	+ 35°C	+ 53°C
7 giorni	+ 10°C	+ 36°C

Resistenza a compressione (EN 196)

Stagionatura	+ 10°C	+ 35°C
12 ore	-	80-90 N/mm ²
1 giorno	50-60 N/mm ²	85-95 N/mm ²
7 giorni	65-75 N/mm ²	85-95 N/mm ²
14 giorni	70-80 N/mm ²	85-95 N/mm ²

Resistenza al taglio *

Cedimento del calcestruzzo (~ 15 N/mm²)

Stagionatura	+ 15°C	+ 35°C
1 giorno	3-5 N/mm ²	15-18 N/mm ²
3 giorni	13-16 N/mm ²	16-19 N/mm ²
7 giorni	14-17 N/mm ²	16-19 N/mm ²
14 giorni	15-18 N/mm ²	17-20 N/mm ²

Resistenza a trazione (DIN 53455)

Stagionatura	+ 15°C	+ 35°C
1 giorno	18-21 N/mm ²	23-28 N/mm ²
3 giorni	18-24 N/mm ²	25-30 N/mm ²
7 giorni	24-27 N/mm ²	26-31 N/mm ²
14 giorni	25-28 N/mm ²	27-32 N/mm ²

Adesione *
(DIN EN 24624)

Adesione su acciaio $>21 \text{ N/mm}^2$ (valori medi $>30 \text{ N/mm}^2$) su sottofondo preparato correttamente (sabbatura fino al grado SA 2,5)

Adesione sul calcestruzzo: rottura del calcestruzzo ($\sim 4 \text{ N/mm}^2$) su sottofondo preparato correttamente.

Sviluppo delle resistenze

Controllare lo sviluppo delle resistenze, confezionando cubi di controllo e testandoli per la resistenza a compressione e al taglio.

Temperatura ambiente e del sottofondo

min. $+8^\circ\text{C}$ / max. $+35^\circ\text{C}$

Potlife *

Temperatura	$+8^\circ\text{C}$	$+20^\circ\text{C}$	$+35^\circ\text{C}$
Potlife	~ 120 minuti	~ 90 minuti	~ 40 minuti
Tempo di lavorabilità	~ 150 minuti	~ 110 minuti	~ 30 minuti

Il potlife inizia quando la resina e l'induritore sono miscelati.

* in conformità con la F.I.P.: Federation International e de la Précontrainte (Federazione Internazionale del Calcestruzzo Precompresso)

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione del supporto

Calcestruzzo

Ripulire con cura mediante sabbatura, spazzolatura o martellatura il sottofondo, eliminando qualsiasi traccia d'olio, grassi, particelle incoerenti o lattime di cemento. Il calcestruzzo deve essere stagionato da almeno 3 settimane a seconda delle condizioni climatiche.

Resistenza minima a trazione del calcestruzzo: $1,5 \text{ N/mm}^2$

Legno

Preparare mediante carteggiatura, asportando ogni traccia di oli o grassi e qualsiasi parte incoerente.

Dopo la preparazione depolverare le superfici

Preparazione dell'adesivo

Amalgamare i due componenti prima della miscelazione. Aggiungere il componente B al componente A e miscelare a bassa velocità (massimo 500 giri/minuto) con un agitatore elettrico per 3 minuti circa fino ad ottenere una pasta di colore uniforme, priva di sfiammature chiare o scure.

Modalità di applicazione dell'adesivo sistema Sika CarboDur

Stendere il prodotto Sikadur 30 con spatola dentata su entrambe le superfici da accoppiare per uno spessore di circa $1,5 \div 2 \text{ mm}$ per parte, posando il prodotto con la massima cura al fine di riempire eventuali porosità del supporto e assicurare una perfetta continuità dell'adesione.

Prima dell'applicazione della resina la lamina Sika CFRP dovrà essere pulita con ColmaCleaner il quale poi dovrà evaporare adeguatamente.

Fare aderire la lamina Sika CFRP al sottofondo esercitando con un rullo una pressione sufficiente a far refluire perimetralmente la resina Sikadur 30 in eccesso.

Ad avvenuto indurimento della resina battere la superficie della lamina per accertare che non siano rimasti vuoti.

Pulizia degli utensili

Gli utensili impiegati per la preparazione del Sikadur 30 devono essere subito puliti con ColmaCleaner.

Avvertenze

Le superfici sulle quali applicare il sistema CarboDur devono presentarsi piane ed uniformi, con asperità non superiori a 0.5 mm. Eventuali ammaloramenti dovranno essere preventivamente riparati con idoneo prodotto della gamma Sikadur o SikaTop.

Il sistema CarboDur deve essere protetto dall'irraggiamento solare diretto.

La lamina può essere verniciata con vernici elastomeriche tipo Sikagard 550 W Elastic.

Non sottoporre il sistema CarboDur a temperature superiori a 50°C senza un'adeguata protezione.

Confezioni

Lamine Sika CFRP

Spessore 1,2 mm disponibili in qualsiasi lunghezza

Tipo 50 Larghezza 50 mm

Tipo 80 Larghezza 80 mm

Tipo 100 Larghezza 100 mm

Adesivo Sikadur 30

Contenitori predosati da 6 kg (A+B)

Colma Cleaner: latte da kg 1 e 5.

Per poter assimilare il prodotto a rifiuto solido urbano, miscelare con spatola o altro il residuo del comp. B con il comp. A.

Norme di sicurezza

Precauzioni

La componente B del prodotto risulta corrosiva, è quindi obbligatorio l'uso di guanti e occhiali durante il dosaggio e la miscelazione.

In caso di spruzzi negli occhi o sulle mucose, risciacquare con acqua e recarsi immediatamente dal medico.

Nel caso che la preparazione e l'applicazione del prodotto si effettui in ambienti chiusi, provvedere ad un'efficace ventilazione ed aspirazione dei vapori, ove non sia possibile è obbligatorio l'uso di maschere con filtri protettivi adatti.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A

Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio

Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817

www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 14001:1996=