

Profilati Sika® in PVC

Per giunti a tenuta idraulica

Indicazioni generali

Descrizione

I Profilati Sika in PVC sono nastri di particolare elasticità, costituiti da resine viniliche termoplastiche di alta qualità che presentano elevata resistenza all'azione aggressiva delle soluzioni acido alcaline, all'invecchiamento ed alle sollecitazioni meccaniche. I Profilati Sika in P.V.C., rispondono alle norme U.S. Army Corps of Engineers nr. CRD-C 572-74.

Campi di impiego

I Profilati Sika in P.V.C., nella forma e dimensioni più opportune, si utilizzano per realizzare la tenuta idraulica, anche in pressione, dei giunti di dilatazione e delle riprese di getto, nelle costruzioni civili, industriali ed idrauliche.

Vantaggi

I profilati Sika in P.V.C. presentano innegabili vantaggi rispetto ad altri nastri di tenuta costituiti da neoprene o gomma ed in particolare è possibile la saldatura di diversi elementi tra di loro e di pezzi speciali, direttamente in cantiere, per saldatura ad aria calda.

I Profilati Sika in P.V.C. sono inoltre perfettamente idonei per il contatto permanente con l'acqua di mare.

Disponibili mescole diverse per differenti condizioni di esercizio.

Scelta del tipo di Profilato Sika in PVC

La scelta del tipo di Profilato Sika in PVC deve essere effettuata, in linea di massima, in funzione dei seguenti parametri (vedi Tab. A e B):

- tipo di struttura (profilati da annegare nel getto di calcestruzzo o da inserire superficialmente);
- entità e qualità dei movimenti prevedibili (senza movimenti, con movimenti assiali, con movimenti assiali abbinati a movimenti trasversali);
- pressione idrostatica (bassa, media, alta)
- spessore del getto di calcestruzzo, per i soli profilati da annegare nel getto.

Test

Consultare l'Ufficio Tecnico.




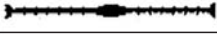
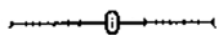
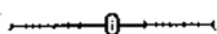



Caratteristiche

Tipo

Cloruro di polivinile.

Campo di impiego

Gamma Profilati Sika in P.V.C. di normale produzione e loro campo di impiego
Tab. A

Campi di impiego	Serie	Tipo	Sagoma	Larg. totale cm	Rotoli da ml
<i>Profilati da annegare nel getto di calcestruzzo</i>					
• Per giunti di ripresa con pressione idrostatica da media ad alta	N	V.15		15	30
	N	V.20		20	30
• Per giunti di ripresa con pressione idrostatica da bassa a media	L	V.20		20	30
• Per giunti di dilatazione con modesti o medi movimenti assiali ed eventualmente con piccoli movimenti trasversali. Pressione idrostatica da bassa a media.	L	O.25		25	15
	L	O.20		20	15
	L	O.32		32	15
• Per giunti di dilatazione con medi e grandi movimenti assiali ed eventualmente limitati movimenti trasversali. Pressione idrostatica da media ad alta.	N	O.20		20	15
	N	O.25		25	15
	N	O.32		32	15
• Per giunti di dilatazione con grandi movimenti assiali e movimenti trasversali di media ed elevata entità. Pressione idrostatica da bassa ad alta.	N	M.25		25	15
	N	M.35		35	15
<i>Profilati da inserire superficialmente nel getto</i>					
• Per giunti di ripresa con pressione idrostatica da bassa a media	AR	24		24	15
• Per giunti di dilatazione con medi e grandi movimenti longitudinali e tangenziali. Pressione idrostatica da bassa a media.	DR	25		25	15

Per ulteriori tipologie e serie di profili non compresi nella presente scheda, interpellare la Sede.

In relazione al peso e alla sezione si dividono in:

serie L - leggero

serie M - medio

serie N - pesante

Pezzi speciali

La Sika Italia SpA può fornire su richiesta, pezzi speciali a forma di: Croce di piatto - T di piatto - T di costa - L di piatto - 90° di costa, con ali da cm 50 cad., al fine di favorire la rapidità e sicurezza di messa in opera del profilato stesso (Fig. 6-7-8-9-10).

Dati tecnici

Peso specifico

1,3 g/cm³.

Durezza Shore a +20°C

>65.

Resistenza a trazione a +20°C

12,17 N/mm².

Allungamento a rottura

300%.

Limiti di temperatura di impiego

Da -37°C a +55°C.

Resistenza agli agenti chimici	<p>Permanente*: acqua dolce e salmastra; acque di scarico, soluzioni di sali da disgelo.</p> <p>Temporanea: alcali organici diluiti ed acidi minerali, oli minerali.</p> <p>*Per il contatto permanente con oli e bitumi utilizzare la serie speciale B nelle tipologie V.20 – 0.15 – 0.22 – M.35.</p>
---------------------------------------	--

Resistenza agli alcali	(CRD-C 572-65 Army Corps of Engineers) Soddisfatta.
-------------------------------	--

Classificazione delle sollecitazioni	Tab. B			
		Pressione idrostatica (atm)	Dilatazione assiale (mm)	Movimento trasversale (mm)
	Bassa	0.5	<10	<5
	Media	>0.5÷1.5	10÷20	5÷10
Alta	>1.5	20÷50	10÷20	

Per gradi di sollecitazione superiori consultare il nostro ufficio Tecnico.

Condizioni di applicazione

Messa in opera dei profilati Sika in P.V.C.

Profilati da annegare nel getto di calcestruzzo:

I Profilati Sika in P.V.C. di questo tipo devono essere annegati nel getto di calcestruzzo con copertura minima come da fig. 1. La parte di profilato che viene annegata nel calcestruzzo deve essere fissata all'armatura con filo di ferro o a mezzo di idonee graffe SikaClips curando, se trattasi di giunti di dilatazione, di interporre apposito materiale morbido per la realizzazione del giunto e per impedire l'intasamento con parti rigide del giunto stesso (Fig. 3 - 4). I profilati di tipo M devono avere la sagomatura centrale disposta in modo che la pressione dell'acqua agisca sul dorso della sagomatura stessa.

Profilati di superficie:

I Profilati Sika in P.V.C. di questo tipo dovranno essere fissati direttamente sul casero o sul sottofondo coerente.

I peduncoli di ancoraggio dovranno essere rivolti verso il getto di calcestruzzo (Fig. 5) in modo che gli stessi generino un prolungamento della via di penetrazione dell'acqua riducendone la pressione e quindi ottenendo l'impermeabilità.

Attenzione: si raccomanda di vibrare con particolare cura il getto nella parte immediatamente contigua al profilato onde ottenere una ottimale compattazione del calcestruzzo, facendo attenzione a non spostare con il vibratore il Profilato dalla sua posizione (fig.2).

Saldatura degli elementi di Profilato Sika in P.V.C.

I Profilati Sika in P.V.C. possono essere saldati direttamente in cantiere a mezzo di saldatrice elettrica a resistenza munita di bocchetta di uscita di aria calda, secondo il seguente schema:

- tagliare le estremità da giuntare in modo che combacino;
- accostarle e dirigere su di esse il getto di aria calda (circa 400-600 °C), sino a rammollimento del materiale;
- unire immediatamente le due estremità sino ad avvenuta solidificazione;
- completare sempre le giunzioni con apposito nastro coprigiunto in P.V.C., lungo tutto il perimetro della saldatura stessa.

IMPORTANTE: con i profilati tipo AR e DR deve essere evitata questa ultima operazione e quindi deve essere particolarmente curata la complanarità delle superficie di appoggio della zona da saldare

Avvertenze

Al fine di migliorare le caratteristiche di immorsamento delle ali di P.V.C. nel calcestruzzo, lo stesso dovrà essere additivato con i fluidificanti Plastiment, con il fluidificante - idrofugo di massa Plastocrete N, con i superfluidificanti della famiglia Sikament, o con il reattivo ad azione pozzolanica Sikacrete AR.

Una struttura in calcestruzzo è impermeabile se si realizza un conglomerato perfettamente compattabile e quindi fluido, con un basso rapporto A/C (0.55), se le fessure sono di ampiezza 0,2 mm e se le interruzioni del getto sono a tenuta idraulica.

Sono disponibili, su richiesta Profilati Sika in P.V.C. di dimensioni diverse rispetto a quelle di normale produzione.

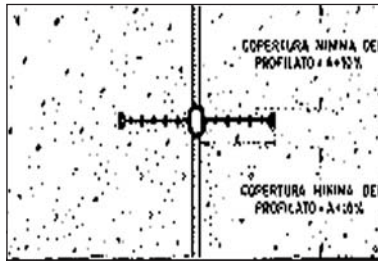


Fig. 1 - Copertura minima del profilato annegato nel calcestruzzo

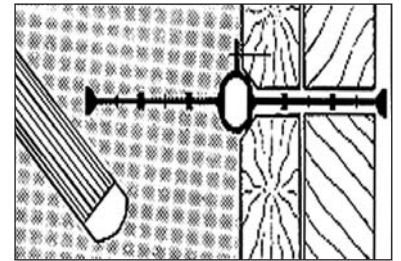


Fig. 2 - Corretta compattazione del calcestruzzo in corrispondenza dell'ala del profilato.

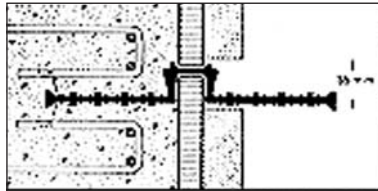


Fig. 3

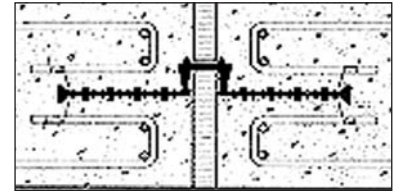


Fig. 4

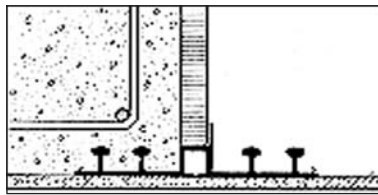


Fig. 5

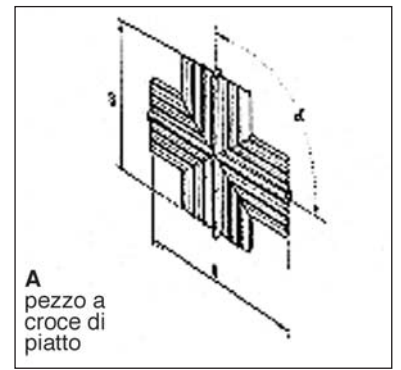


Fig. 6

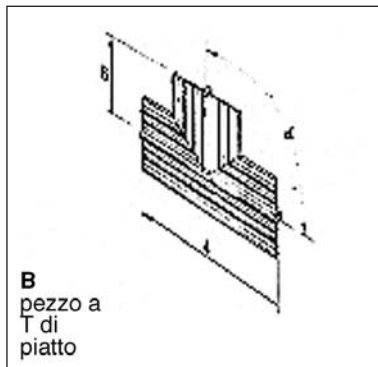


Fig. 7

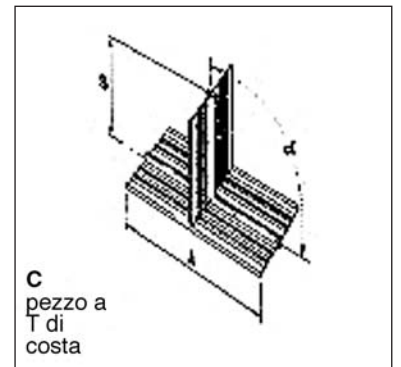


Fig. 8

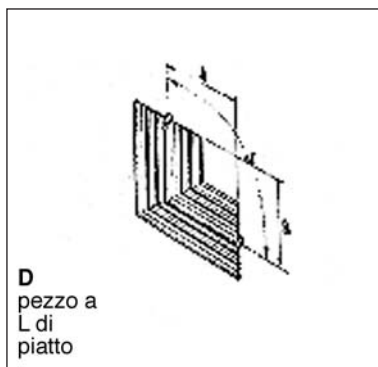


Fig. 9

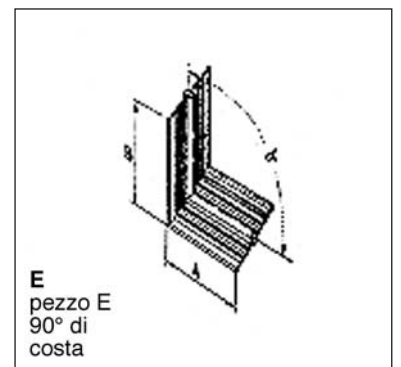


Fig. 10

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9002 =**

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 14001 =**